

Material autosoportante (a partir de los 2 mm) compuesto de capas de papel kraft impregnado con resinas termoprocresables y de una capa exterior - en uno o ambos lados - de papel decorativo impregnadas con resinas aminoplásticas, todas prensadas a 9 Mpa y a 150 grados C.

PROPIEDAD	METODO DE PRUEBA	ATRIBUTO	UNIDAD DE MEDIDA	VALORES						
Grosor	EN 438-2.5	grosor	mm	$2,0 \leq t < 3,0$ $\pm 0,20$ $3,0 \leq t < 5,0$ $+ 0,30$ $5,0 \leq t < 8,0$ $+ 0,40$ $8,0 \leq t < 12,0$ $+ 0,50$ $12,0 \leq t < 16,0$ $+ 0,60$ $16,0 \leq t < 20,0$ $+ 0,70$ $20,0 \leq t < 25,0$ $+ 0,80$ $25,0 \leq t$ a concordar						
Planitud	EN 438-2.9	desviación máximo*	mm/m	Un lado decorativo $2,0 \leq t \leq 5,0$ ≤ 50						
				Dos lados decorativos $2,0 \leq t \leq 6,0$ $\leq 8,0$ $6,0 \leq t \leq 10,0$ $\leq 5,0$ $10,0 \leq t$ $\leq 3,0$						
Longitud y ancho	EN 438-2.6	longitud y ancho	mm	10/0						
Linealidad de cantos	EN 438-2.7	desviación máxima	mm/m	1,5						
Ortogonalidad	EN 438-2.8	desviación máxima	mm/m	1,5						
Resistencia a la abrasión	EN 438-2.10	resistencia a la abrasión	revs	IP ≥ 150 A ≥ 350						
Resistencia a la inmersión en agua hirviendo	EN 438-2.12	Aumento de masa	%	<table border="1"> <thead> <tr> <th>CGS</th> <th>CGF</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>$2 \leq t < 5$ ≤ 5</td> <td>≤ 7</td> </tr> <tr> <td>$5 \leq t$ ≤ 2</td> <td>≤ 3</td> </tr> </tbody> </table>	CGS	CGF	$2 \leq t < 5$ ≤ 5	≤ 7	$5 \leq t$ ≤ 2	≤ 3
		CGS	CGF							
		$2 \leq t < 5$ ≤ 5	≤ 7							
$5 \leq t$ ≤ 2	≤ 3									
Aumento de espesor	%	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>$2 \leq t < 5$ ≤ 6</td> <td>≤ 9</td> </tr> <tr> <td>$5 \leq t$ ≤ 2</td> <td>≤ 6</td> </tr> </tbody> </table>	$2 \leq t < 5$ ≤ 6	≤ 9	$5 \leq t$ ≤ 2	≤ 6				
$2 \leq t < 5$ ≤ 6	≤ 9									
$5 \leq t$ ≤ 2	≤ 6									
Aspecto term brillante Aspecto otras term	grado grado	≥ 3 ≥ 4								
Resistencia al calor seco (180° C)	EN 438-2.16	Aspecto term brillante	grado	≥ 3						
		Aspecto otras term	grado	≥ 4						
Resistencia al calor húmedo (100° C)	EN 12721	Aspecto term brillante	grado	≥ 3						
		Aspecto otras term	grado	≥ 4						
Estabilidad a temperaturas elevadas	EN 438-2.17	Variación dimensional acumulativa	% longitud % transversal	$2 \leq t < 5$ $\leq 0,40$ $\leq 0,80$						
			% longitud % transversal	$5 \leq t$ $\leq 0,30$ $\leq 0,60$						
Resistencia al impacto por bola de diámetro grande	EN 438-2.21	Altura de caída	mm	$2 \leq t < 6$ ≥ 1.400						
		Diámetro de huella	mm	$6 \leq t$ ≥ 1.800 ≤ 10 mm						
Resistencia a la trizadura (laminas gruesas)	EN 438-2.24	Aspecto	grado	≥ 4						
Resistencia al rallado	EN 438-2.26	Fuerza term suave	grado	≥ 2						
		Fuerza term texturada	grado	≥ 3						
Resistencia al manchado	EN 438-2.26	Aspecto grupos 1 - 2	grado	5						
		Aspecto grupo 3	grado	≥ 4						
Resistencia a decoloración por luz	EN 438-2.27	Contraste	grado escala gris	≥ 4						
Resistencia a quemadura de cigarrillo	EN 438-2.30	Aspecto	grado	≥ 3						
Resistencia al vapor de agua	EN 438-2.14	Aspecto term brillante	grado	≥ 3						
		Aspecto otras term	grado	≥ 4						
Resistencia eléctrica	EN 61340-4-1	Rv (23° C/ 50% RH)	Ohm	$1 \times 10^9 - 1 \times 10^{**11}$						

Conductividad térmica	DIN 52 612		W/m . ° K	0,25
Coefficiente de expansión lineal térmica	ASTM D 696		° C - 1	L = 1,6 X 10 ⁻⁵ ca. T = 3,5 X 10 ⁻⁵ ca.
Resistencia a la tracción	EN ISO 527-2	Fuerza	Mpa	≥ 60
Resistencia a la flexión	EN ISO 178	Fuerza	Mpa	≥ 80
Módulo de elasticidad a la flexión	EN ISO 178	Fuerza	Mpa	≥ 9.000
Densidad	ISO 1183	densidad	gr/cm ³	≥ 1,35

* A condición que la lámina se guarde de la manera y bajo las condiciones recomendadas por el fabricante

Nota: La tipología de producto con corazón café puede mostrar ligeras variaciones de tono del corazón mismo entre paneles diferentes; esto se debe tanto a las materias primas utilizadas como a los procesos productivos. Para reducir este efecto se recomienda las siguientes operaciones: lijar - terminando con una lija extra fina - pulir y aplicar con un paño un producto aceitoso como vaselina líquida.

Nota: El grabado particular que caracteriza las terminaciones profundas y estructuradas de Abet Laminati hacen a cada decoración agradable de ver y, particularmente, de tocar. Cada centímetro de la superficie es único gracias a los contrastes continuamente sorprendentes que resultan de su fabricación que, siendo reconocible, no es nunca el mismo. Por favor, ponga particular atención cuando use los paneles por cuanto pueden ser significativamente diferentes uno del otro.