

POLYÙ C4/16 mm CURVO EN CUBIERTAS

1) Verificar la linealidad de la estructura portante. El ancho de dicha estructura, debe ser como mínimo de 50 mm – (Fig. 1).

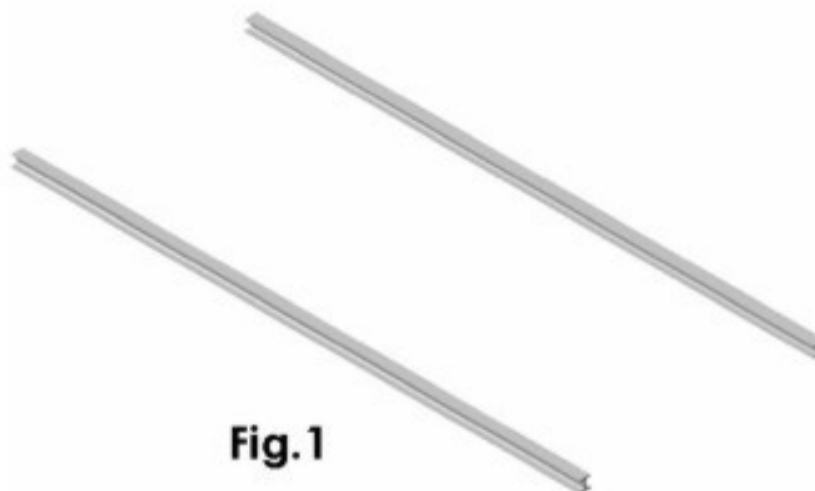


Fig.1

2) Colocar y fijar los remates laterales realizados por el cliente fijados a la estructura portante, según las diferentes soluciones posibles:

- Bóveda fijada directamente a estructura – Fig. 2a.
- Bóveda de cumbrera a canalón – Fig. 2b.
- Bóveda en cumbrera – Fig. 2c.



Fig. 2a

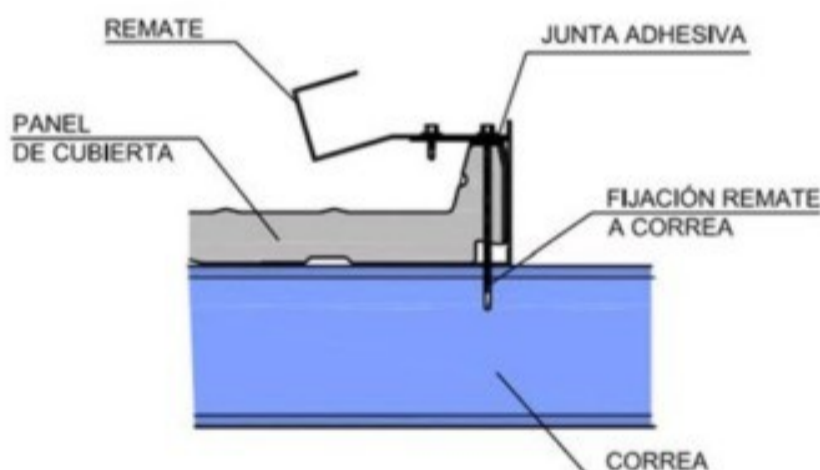


Fig. 2b

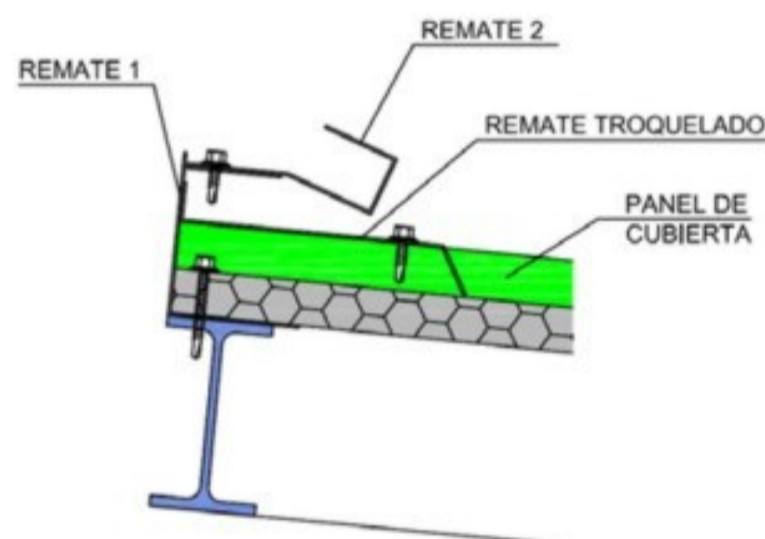


Fig. 2c

Antes de situar el perfil es aconsejable aplicar un cordón de silicona, un sellante similar ó una junta adhesiva, especialmente si se usa una estructura portante que no es totalmente lisa – Fig. 2d.

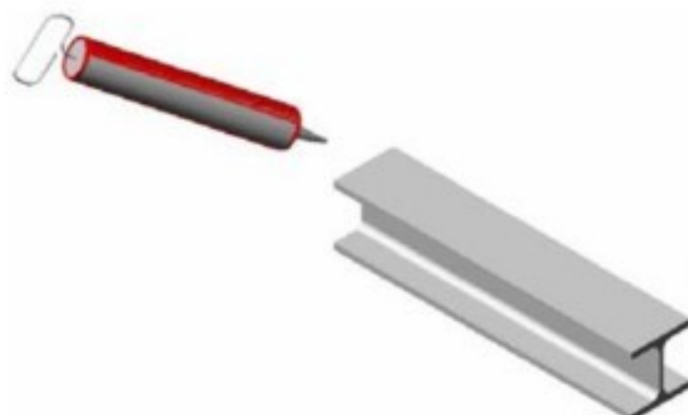


Fig. 2d

3) En caso de colocar perfiles laterales de POLYÙ, se fijará primeramente el perfil inferior F/35 y seguidamente se insertará el perfil superior móvil – F/34 (para montante de Ø 34mm ó montante cuadrado) o el perfil F/38 (para montantes de Ø 55 mm) – Figs. 3a, 3b y 3c.

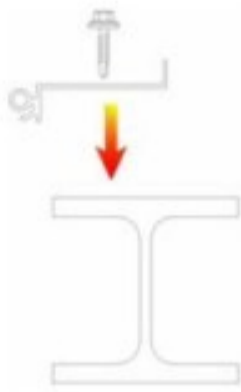


Fig. 3a

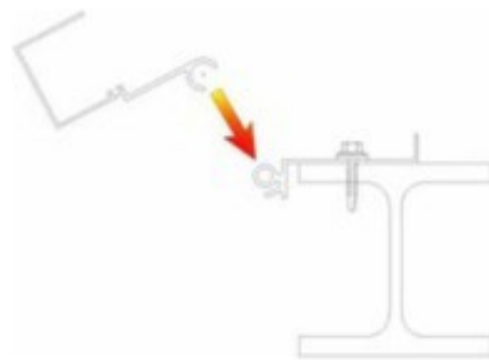


Fig. 3b



Fig. 3c

4) Cortar en un lado la pestaña de la primera placa (mediante radial, sierra, etc...) según Figs. 4 y 4a.

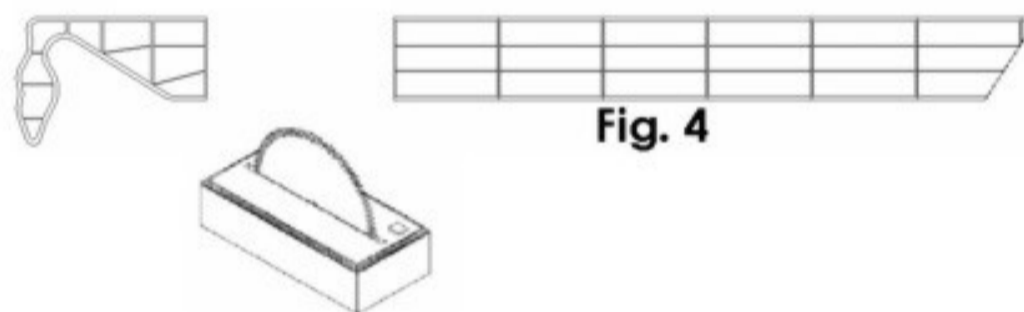


Fig. 4

5) Colocar el primer montante curvo dentro de los perfiles laterales, según Fig. 5.

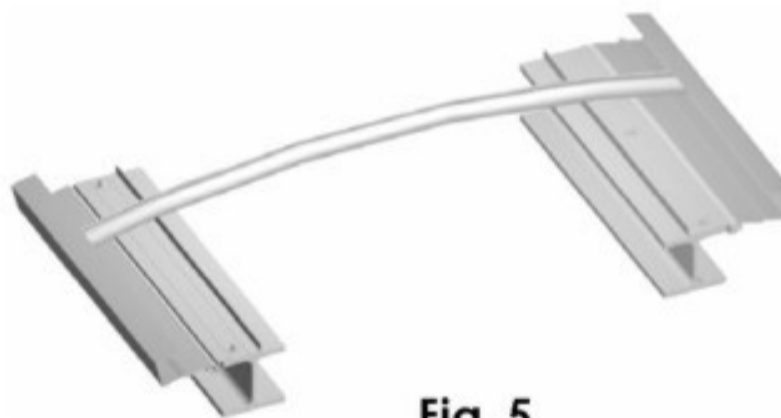


Fig. 5

6) Introducir el gancho de la primera placa dentro del primer montante ejerciendo una presión adecuada sobre la placa, empezar en un lado y continuar a lo largo del montante - Fig. 6.



Fig. 6

7) Colocar el perfil final en policarbonato en el lado cortado de la primera placa (Fig. 7a) e introducirlo en un montante curvo (Fig. 7b). Se recomienda aplicar un cordón de silicona dentro del perfil final antes de insertar la placa.

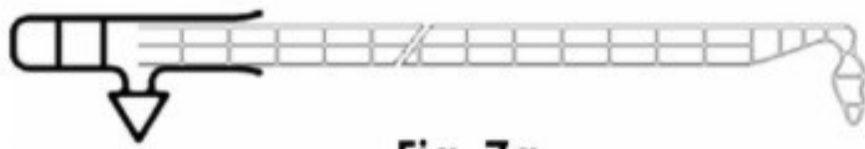


Fig. 7a

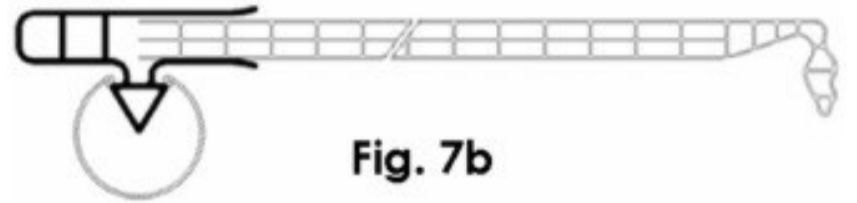


Fig. 7b

Si se opta por utilizar los perfiles finales curvados en aluminio M10 (para montante Ø 34 mm ó montante cuadrado) y M11 (para montante Ø 55mm), colocarlos en el extremo cortado de la placa y atornillar los perfiles – Fig. 7c.



Fig. 7c

8) Colocar la placa y los montantes (Figs. 8a y 8b) o en su caso los perfiles M10 ó M11 (Figs. 8c y 8d) dentro del perfil lateral.

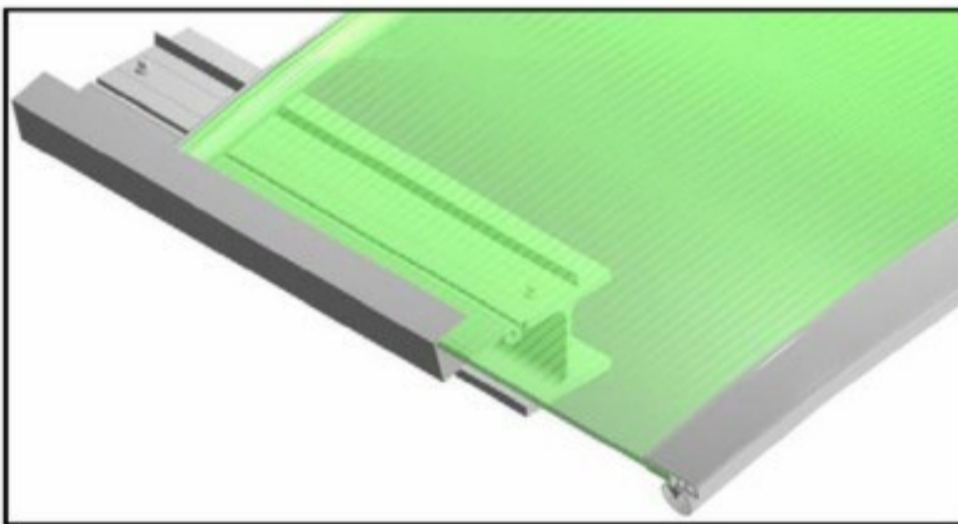


Fig. 8a

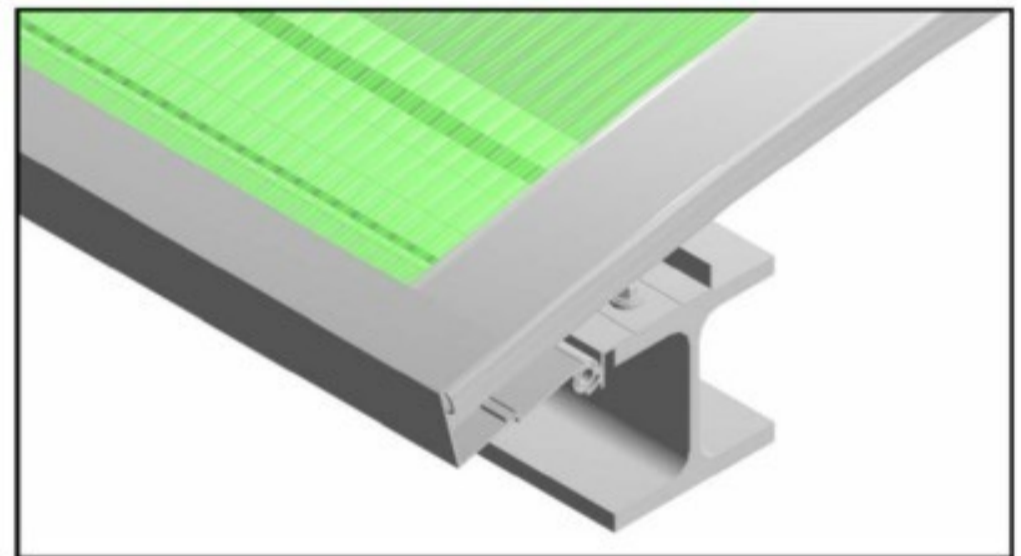


Fig. 8b

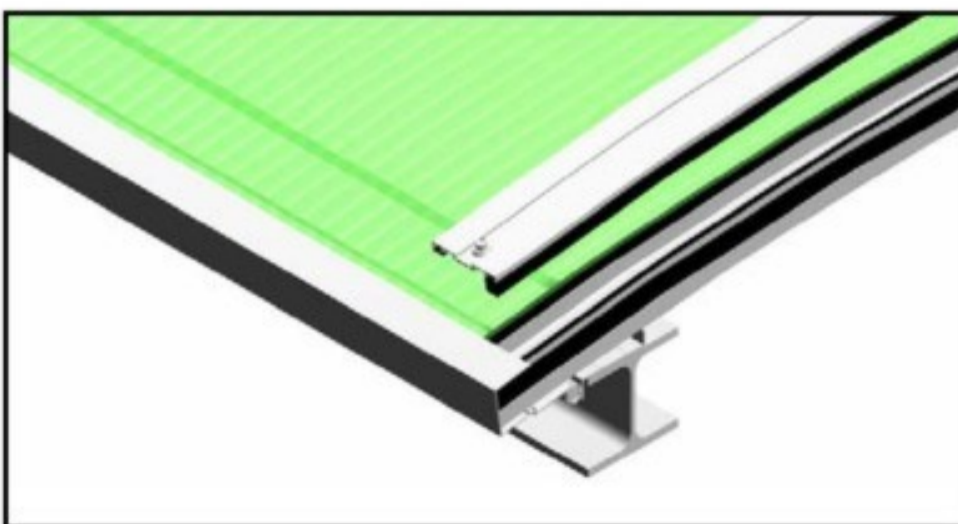


Fig. 8c

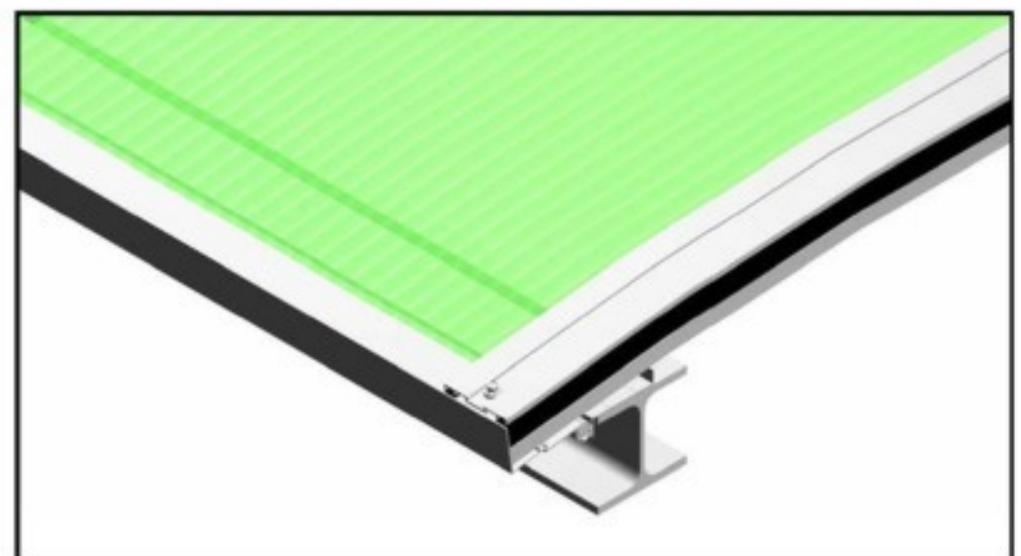


Fig. 8d

9) Colocar los tacos de P.E. entre los montantes dentro de los perfiles laterales.

10) Seguidamente colocar otro montante curvo a un distancia igual al ancho de la placa (655 mm) -Fig. 9.

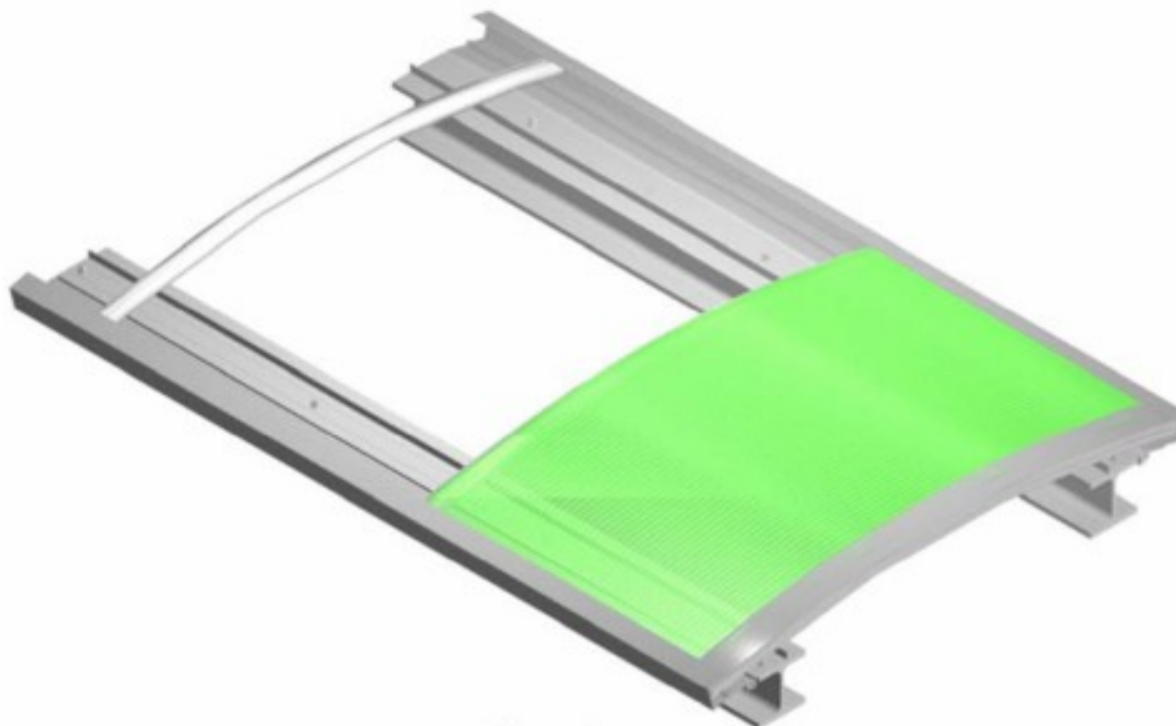


Fig. 9

10) Insertar la segunda placa primeramente dentro de este nuevo montante (Fig. 10), y seguidamente dentro del montante que contiene la primera placa. Presionar la placa firmemente hasta que el gancho quede encajado adecuadamente en el montante.



Fig. 10

11) Proceder según los puntos 9 y 10 hasta llegar a la penúltima placa – Fig. 11

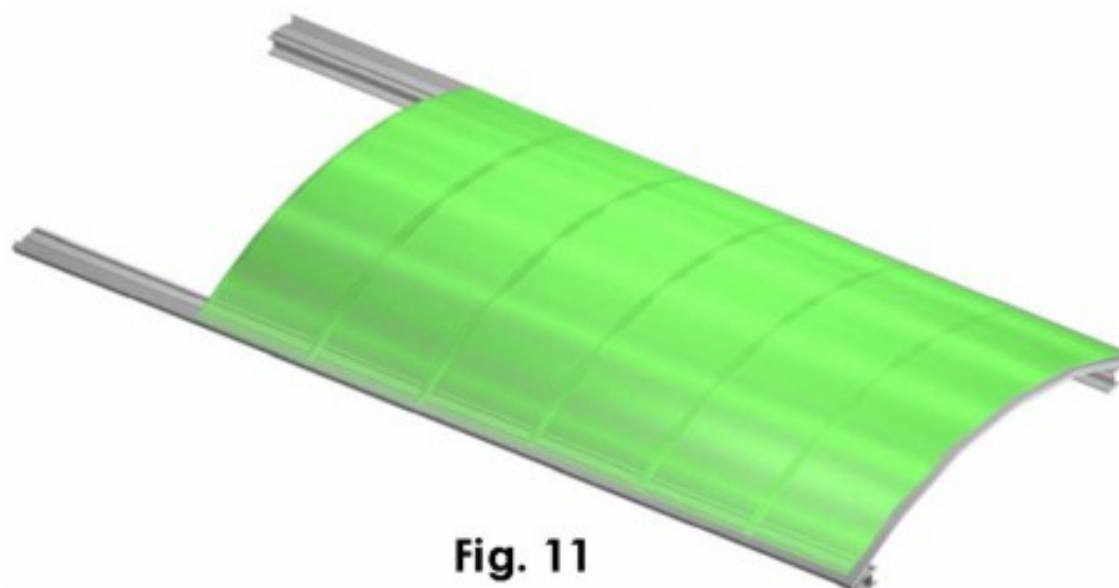


Fig. 11

12) Presentar la penúltima placa y cortar la última placa a la medida necesaria para finalizar la bóveda – Fig. 12a. A continuación colocar el penúltimo montante - Fig. 12b.

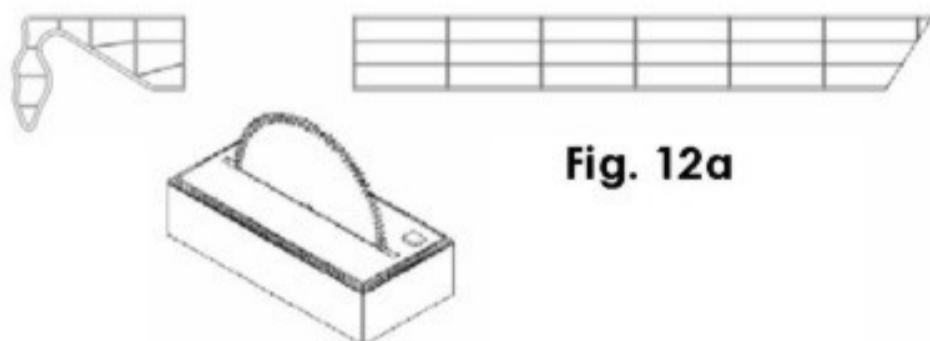


Fig. 12a

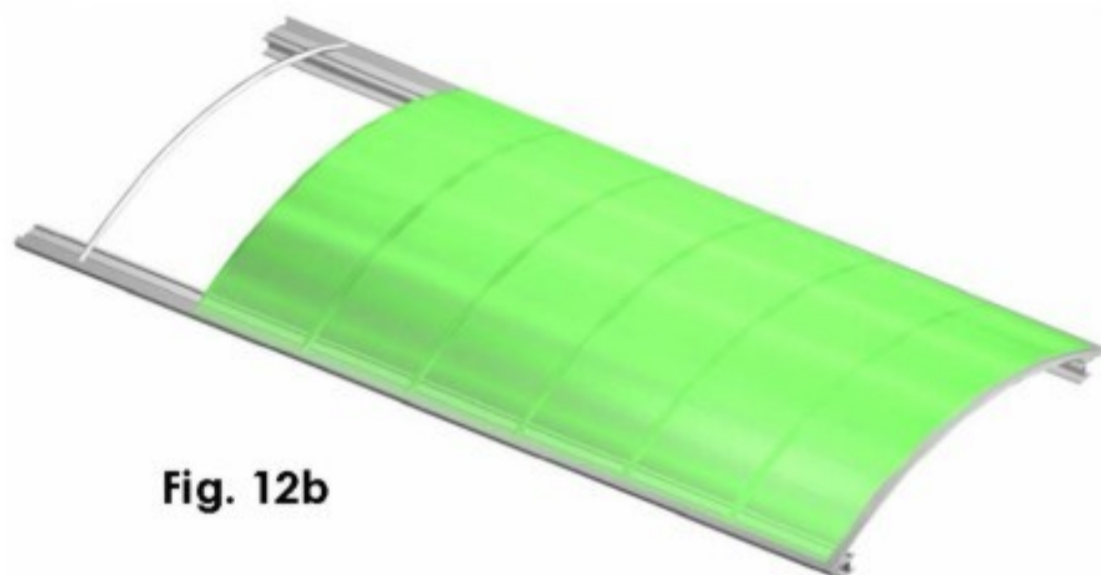


Fig. 12b

13) Colocar el perfil final en policarbonato en el lado cortado de la primera placa (Fig. 13a) e introducirlo en un montante curvo (Fig. 13b). Se recomienda aplicar un cordón de silicona dentro del perfil final antes de insertar la placa.



Fig. 13a



Fig. 13b

Si se opta por utilizar los perfiles finales curvados en aluminio M10 (para montante Ø 34 mm ó montante cuadrado) y M11 (para montante Ø 55mm), colocarlos en el extremo cortado de la placa y atornillar los perfiles – Fig. 13c.



Fig. 13c

14) Colocar la placa y los montantes (Figs. 14a y 14b) o en su caso los perfiles M10 ó M11 (Figs. 14c y 14d) dentro del perfil lateral.

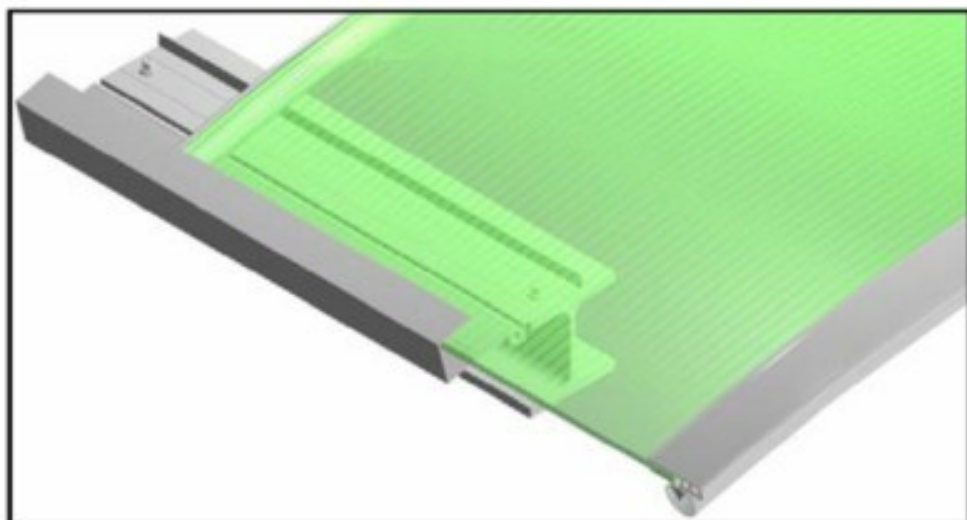


Fig. 14a

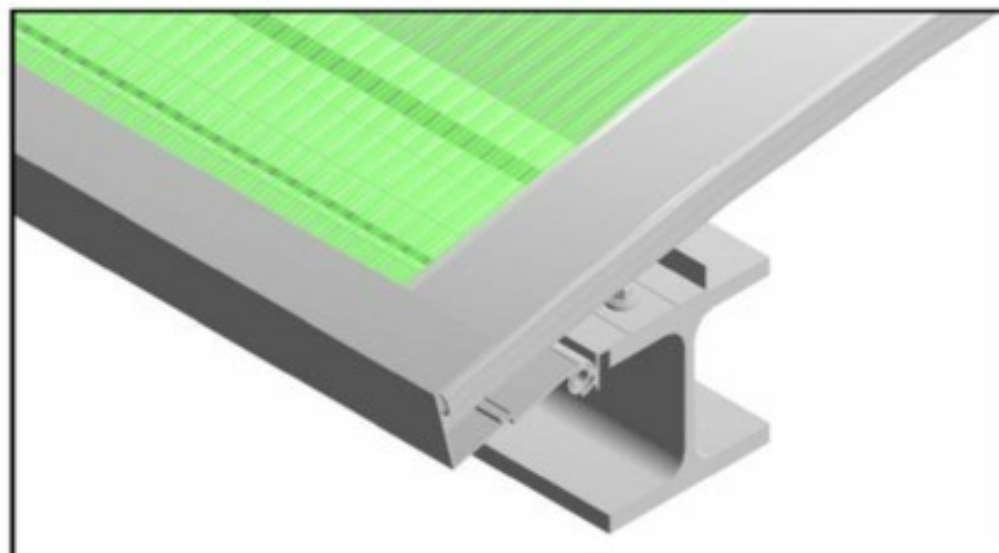


Fig. 14b

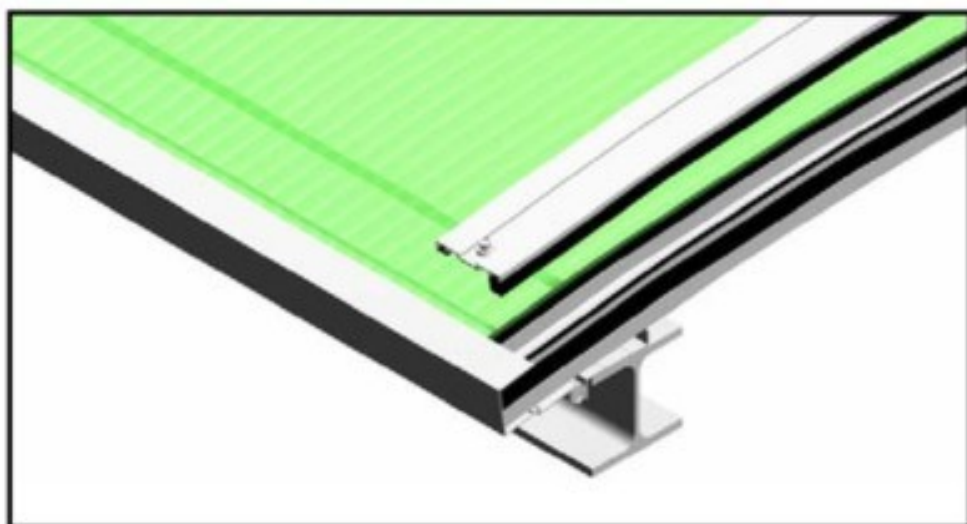


Fig. 14c

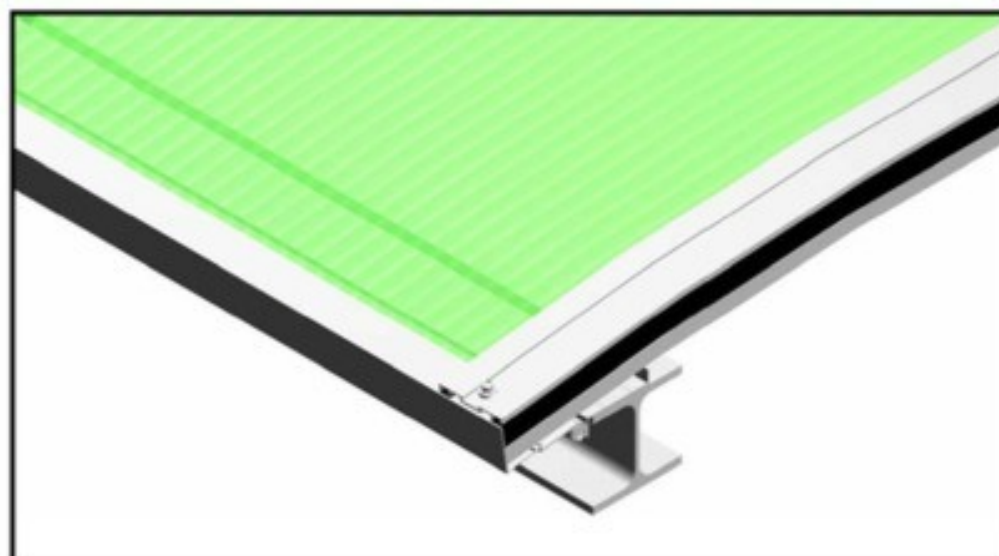


Fig. 14d

15) Con la última placa colocada (Fig. 15), insertar la penúltima placa siguiendo las instrucciones descritas anteriormente.

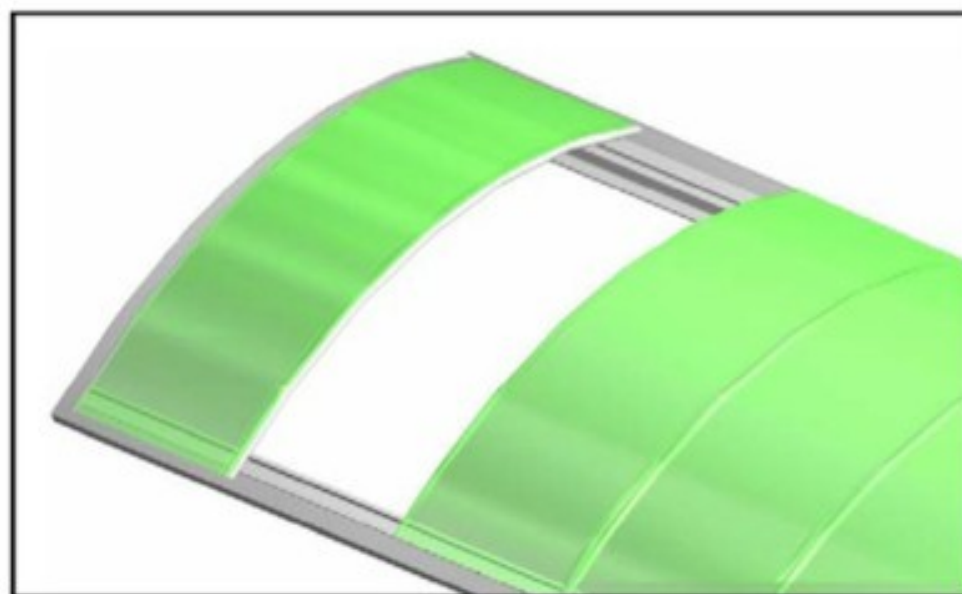


Fig. 15

16) Para una mayor seguridad se recomienda fijar con tornillos cada 655mm las uniones de placas en los montantes, según Fig. 16.

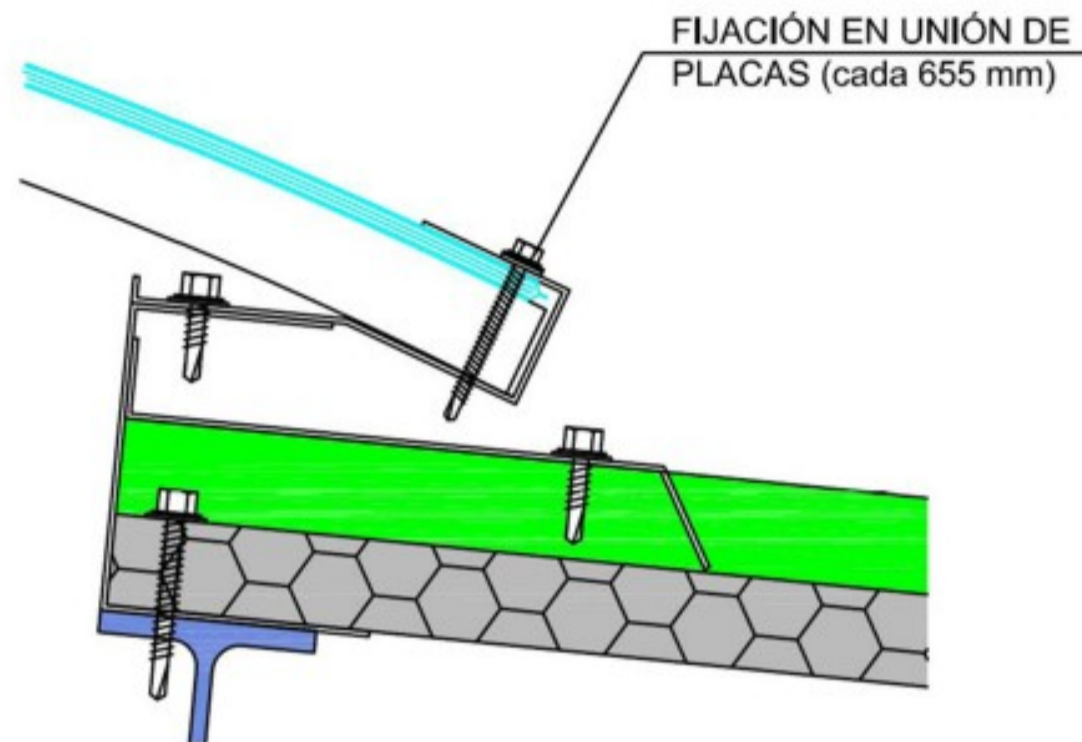


Fig. 16

NOTA: Para bóvedas con el sistema C4-16mm con cuerdas inferiores a 2 metros, se recomienda el uso de un remate lateral en dos piezas, debido a la excesiva rigidez de la placa y la dificultad que puede entrañar su colocación. Para su instalación se fijarán los montantes al remate inferior, a continuación se insertarán las placas y finalmente se fijará con un remate superior, según Fig. 17.

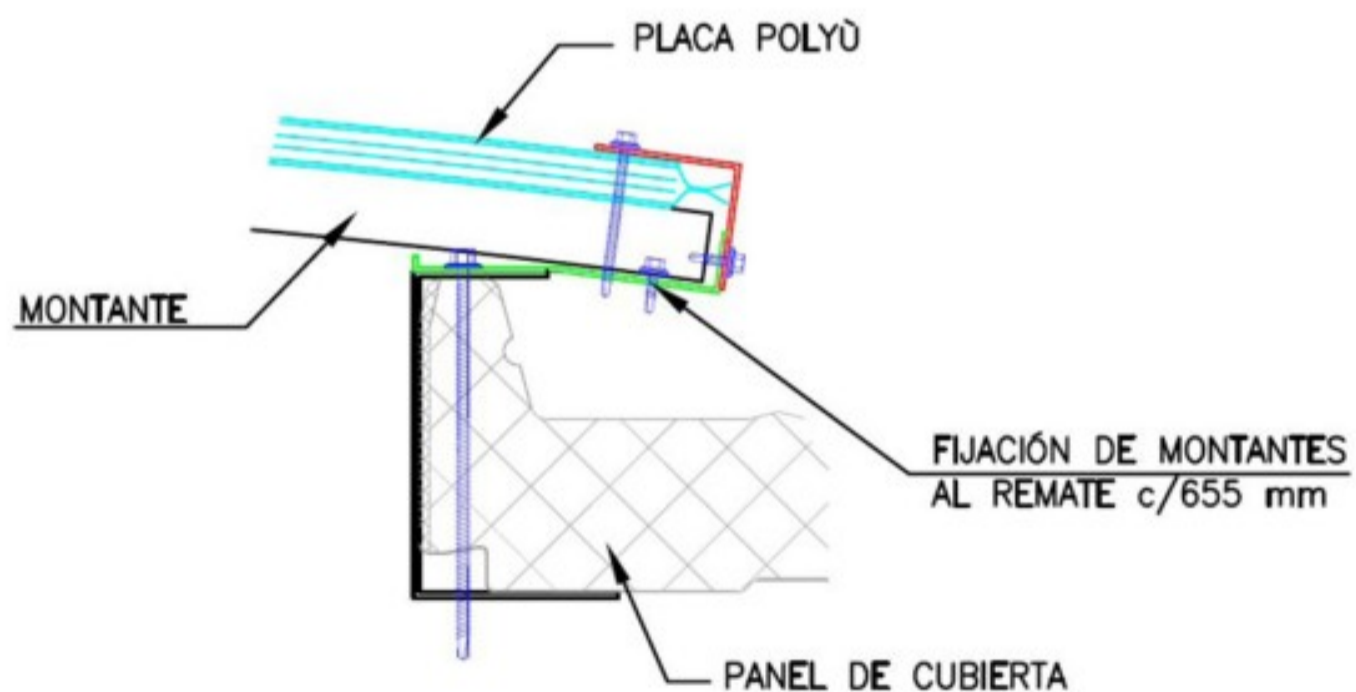


Fig. 17

17) Se pueden insertar durante el montaje aperturas curvas en bóvedas realizadas con este sistema POLYÙ – (Fig. 18). El radio de curvatura de estas aperturas tiene un valor fijo de 3500 mm, por lo que únicamente se podrán instalar en bóvedas con el mismo radio.

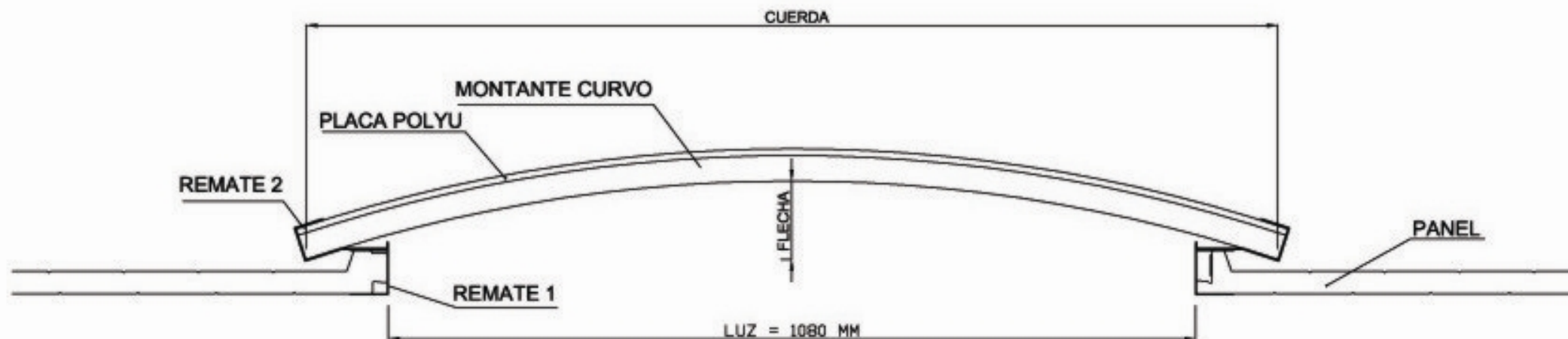


Fig.18

Recordar:

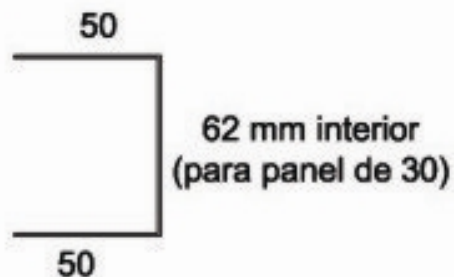
- Comprobar que las placas y los montantes se instalan perpendicularmente a los perfiles laterales.
- El radio mínimo de curvatura del sistema C4-16mm Curvo es 3500 mm.
- En caso de cortarse las placas, sellar con cinta adhesiva de aluminio.
- No curvar las placas por debajo de su radio mínimo de curvatura, ni instalar las placas tensionadas, ya que pueden volverse quebradizas o causar microfisuras.
- No colocar todos los montantes primero y a continuación insertar las placas. Alternar la colocación de varios montantes con varias placas.
- Para bóvedas con una gran cuerda ó de gran vuelo, los montantes curvos de Ø 55mm deben fijados con piezas de sujeción.
- Quitar el film de protección inmediatamente después de la instalación de la placa.
- Usar arandelas blandas de EPDM. No utilizar arandelas de PVC.
- Usar, en caso de sellado, siliconas neutras.
- Evitar que las placas entren en contacto con sustancias o productos que puedan atacar el policarbonato.
- Almacenar las placas a la sombra sobre una superficie continua y plana, para evitar posibles deformaciones, deterioros y que el film de protección se pegue.

Estas instrucciones de montaje son referentes a aplicaciones estándar. Por favor, póngase en contacto con nuestro departamento técnico para dudas durante el diseño, oferta, pedido o instalación del Polyù C4-16mm.



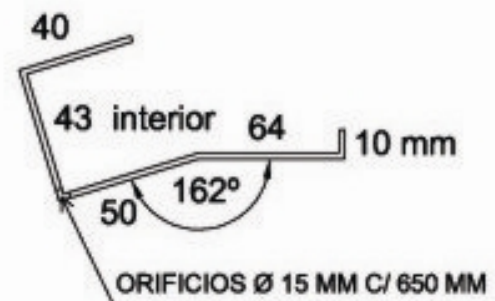
REMATE 1

CHAPA GALVANIZADA 1 MM



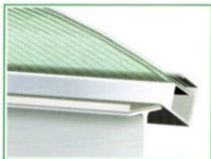
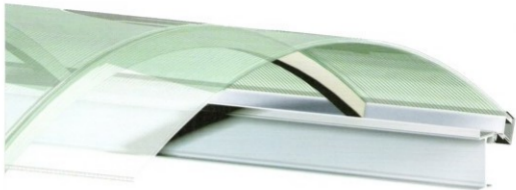
REMATE 2

CHAPA GALVANIZADA 1,5 MM



GlassMetal
IR NUX

CLIENTE		DATOS	RESULTADO	MATERIAL
REF.	"PANEL 1100"	Cuerda = 1300 mm	Desarrollo placa = 1338 mm	POLYU KAPPA 10 MM
FECHA	20/09/04	Flecha = 105 mm	Desarrollo montante = 1333 mm	COLOR BLANCO
PLANO	"Boveda3-34"	Ø Montante = 34 mm	Radio curvatura = 2064 mm	



REMATE LATERAL (vista interior)



REMATE LATERAL (vista exterior)



REMATE LATERAL CON PERFILES EN ALUMÍNIO (vista interior)



REMATE LATERAL CON PERFILES EN ALUMÍNIO (vista exterior)